



Saubere Oberflächen sind unsere Stärke

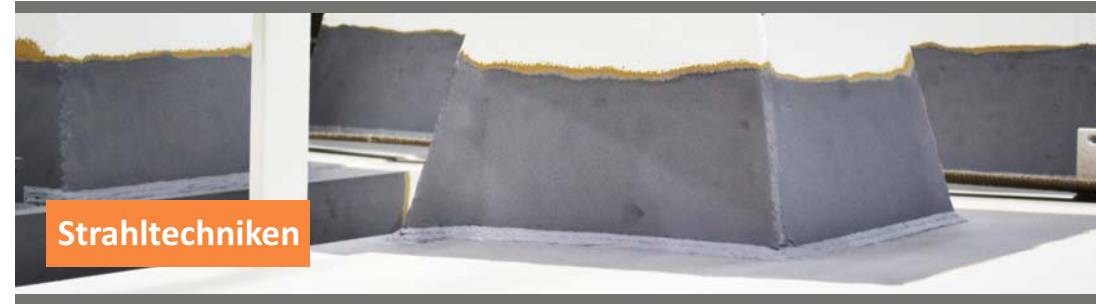
Ihr Partner für hochwertige Oberflächen durch innovative Strahltechnologien.

Das Sandstrahlen und Beschichten von Einzelstücken bis hin zu großen Serien ist seit über 30 Jahren unsere Kompetenz.

### Strahltechniken



### Beschichtungen



### Strahltechniken

- ✓ Sandstrahlen
- ✓ Glasperlenstrahlen
- ✓ CO2 Schneestrahlen
- ✓ Dampfstrahlen

Jede noch so spezifische **Oberfläche** wird durch ausgewählte Medien und angepasste Verfahren **perfekt veredelt**. Korrosionen, beschädigte Beschichtungen und Verunreinigungen werden gemäß Kundenwunsch bis auf das Grundmaterial abgetragen, damit eine Weiterbearbeitung der Oberfläche ermöglicht wird.

### Stahl

**Korrosionsschutz** wird immer wichtiger in der gesamten Industrie. Wir verleihen Ihren Bauteilen die **nach Spezifikation geforderte Oberfläche**.

Reinigungsstrahlen von Neuteilen oder der Abtrag von Korrosion bzw. einer beschädigten Beschichtung sind die Grundvoraussetzung einer standhaften neuen Beschichtung.



## Edelstahl

Die Kunst des Mattierens von Edelstahl besteht darin, eine **gleichmäßige Oberfläche** zu erzeugen. Mittels **Glasperlen** und äquivalenten feinen Medien, lässt sich das geforderte Ergebnis bestens erzeugen.

Kleinere Bearbeitungsspuren und angelaufene Schweißnähte des Bauteils sind nach unserem Strahlvorgang nicht mehr ersichtlich. Besonders häufig finden sich die erzeugten Oberflächen in der Lebensmittelindustrie und Designbranche wieder.



## Weitere Materialien

Nicht nur Edelstahl und Stahl gehören zu unseren **Fachgebieten**.

Die Oberflächen von vielen weiteren Materialien können von uns durch Strahltechniken veredelt und aufbereitet werden.

Beispiele weiterer Oberflächenbehandlungen:



## Mobil

Die **mobilen Strahleinrichtungen** ermöglichen unsere Dienstleistungen **bei Ihnen vor Ort**, um auch unbewegliche Objekte zu reinigen.

Industrieanwendungen, Brandschadensanierungen, Fachwerke, Klinker, Bruchsteine, Beton, Sandsteinfassaden, Denkmäler, Skulpturen, Grabsteine und Graffiti-entfernungen.



## Normen und Prüfungen

Wir bereiten Ihre Oberflächen nach den folgenden **Normen** vor:  
DIN 55928, DIN EN ISO 8501-1, SSPC-SP, BS 4232, NACE und SIS 05 5900.



Rauhigkeitsmessungen nach DIN 4768.



Eindringprüfung (DP/PT) nach DIN EN ISO 3452-2 und ASME-Code Section V Article 6.

## Beschichtungen

- ✓ Korrosionsschutz
- ✓ Industrielackierung
- ✓ Grundierung
- ✓ Konservierung

Von der Konservierung und Grundierung bis hin zum Lacksystem nach industriellen Standards, werden die gewünschten Oberflächen vor zukünftiger **Korrosion** und **Beschädigung** geschützt.

Diverse Prüfungen garantieren den **Standard** und die **Qualität** des aufgetragenen Systems.



## Verfahren und Lacksysteme

Unter Berücksichtigung der äußeren Einflüsse dem das Bauteil ausgesetzt wird, muss ein passendes Beschichtungssystem gewählt werden.

Verwendung finden ein- und zweikomponentige Beschichtungen für **höchste Ansprüche** und **optimalen Langzeitschutz**.

Systeme im Offshore Bereich bieten einen ausgezeichneten Korrosionsschutz bei Salzwasser, hoher UV-Strahlung und schwierigen Witterungsbedingungen.

Pulverbeschichtungen eignen sich durch das Einbrennen der Beschichtung besonders bei Bauteilen mit erhöhter mechanischer Beanspruchung. Zusätzlich ist es ein umweltfreundliches Verfahren, da keine Lösungsmittel eingesetzt werden.



## Prüfungen

Ständige **Kontrollen** sichern die Einhaltung der vorgegebenen Werte und somit die Funktionalität des Beschichtungssystems.



Schichtdickenmessungen inklusive Verifizierung der ermittelten Werte.

Erstellung von Painting Procedures nach internationalen Standards. (Norsok, NACE, ISO und ASTM)

**Mister Rubber**®  
Inh. Uwe Bellingrath

E-Mail: [info@mister-rubber.de](mailto:info@mister-rubber.de)

Stockumer Straße 28  
58453 Witten

Tel.: 02302 - 978 7000  
Fax: 02302 - 978 7001